Tata Ijmuiden productie logistiek

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Huidige situatie | Maatschappelijke kosten | Waterstof situatie |
| Buiten havens   * Aanvoer erts tankers * Aanvoer kolen tankers (metallurgische kool) | * Vaarweg naar IJmuiden wordt op diepte gebaggerd, alleen voor tata (Diepgang NZK max 12,5 meter; ertstankers 17 meter+) * Verwaaiing naar omgeving bij overslag | * Erts transport blijft * Kolen vervallen   Alternatief aanvoer HBI/(DRI)   * Ook erts transport vervalt * HBI meer waarschijnlijk per panamax (12 m) |
| Opslag / mengen   * Ertsvelden * Kolen | * Verwaaiing  (totale verwaaiing 1 a 2% vd grondstoffen) | Minder tot geen verwaaiing |
| Kooksfabriek  Verkoop energie gas | * Uitstoot * Onder KF2 (mogelijk ook KF1) zit sterk vervuilde grond (o.a. benzeen), met grondwater risico | Vervalt |
| Pelletfabriek | * Uitstoot | Worden andere pellets, fabriek wordt groter, maar proces in essentie hetzelfde |
| Sinterfabriek  Vooral voor retourstromen (vergruist kooks, vergruisde pellets etc.) | * Uitstoot | Vervalt, al zal er nog wel wat recirculatie van uitval zijn op een of andere manier |
| Hoogovens  Verkoop energie gas  Afvoer slak (o.a. voor cement) | * Uitstoot * CO2 * Dumpen slak | Vervalt, wordt vervangen door DRI installatie (tzt op waterstof) |
| Aanvoer toeslagstoffen   * Metalen, fluxen etc. (per trein, vrachtauto, schip)   Aanvoer schroot | * Indirect in uitstoot | Blijft |
| Gassenfabriek (zuurstof, stikstof, argon etc.) [derden] | * Producten worden ok verkocht | Blijft |
| Oxy staalfabriek & metallurgie  Verkoop energie gas  Afvoer slak | * Uitstoot * CO2 * Dumpen slak | Vervalt, wordt vervangen door Electric Arc furnace met aangepaste metallurgie  Alternatief: vervalt niet, maar er wordt EAF voorgeschakeld |
| Slak verwerking (derden) | * Uitstoot |  |
| Gietmachines   * Plak (3x) * Gietwals (2 x) | Deze processen zullen niet of minimaal veranderen (ovens van warmband, zinkbaden etc. zullen wel op andere wijze verwarmd moeten worden. | |
| Warm wals |
| Koud wals |
| Bekledings lijnen (zink en tin) |
| Bekledingslijn (verf) |
| Knippen/snijden verpakken |
| Verscheping eind product |

En dan zijn er grootschalige onderhoudswerkplaatsen, magazijnen, rail transport, wegen etc.

[Industrieterrein Tata Steel: 4.3 PlanMER-onderzoeken (planviewer.nl)](https://www.planviewer.nl/imro/files/NL.IMRO.0396.BPtatasteel2011-OW01/t_NL.IMRO.0396.BPtatasteel2011-OW01_4.3.html)